

# CABLE SENSOR PROTECTOWIRE



EL **Cable Sensor de Temperatura Protectowire** consta de dos conductores trenzados cubiertos por una capa aislante de polímero sensible al calor. Cuando el cable alcanza la temperatura especificada, ambos conductores entran en contacto, provocando la alarma.

Es idóneo para la protección de bandejas de cables, túneles, cintas transportadoras, almacenes, maquinaria, industria petroquímica, etc.

**DISPONIBLES CON TEMPERATURAS DE DISPARO: 68, 88, 105, 138 y 180°C**

**HOMOLOGACIÓN UL-FM**

**ROLLOS DE 152 METROS ( precios por metro lineal)**



REF.	DESCRIPCIÓN	
	Cable tipo <b>EPC</b> con cobertura de vinilo, idóneo para aplicaciones generales. Resiste el polvo, la humedad y agresivos químicos comunes REF.PHSC-155-EPC	
	Cable tipo <b>EPC</b> con fiador metálico externo	
	Cable tipo <b>EPN</b> con cobertura interior de vinilo y exterior de nylon, idóneo para aplicaciones industriales. Resistente a la abrasión mecánica REF.PHSC-155-EPC-M	
	Cable tipo <b>EPN</b> con fiador metálico externo	
	Cable tipo <b>EPR</b> con cobertura de polipropileno, de gran resistencia ambiental, a la abrasión, radiación UV e hidrocarburos en general.	
	Cable tipo <b>EPR</b> con fiador metálico externo.	
	Cable tipo <b>TRI</b> . Detecta dos niveles distintos temperatura ( 68 y 93°C) para detección y confirmación de alarma. Cobertura exterior de vinilo.	
	Cable tipo <b>TRI</b> con fiador externo	
	Módulo <b>PIM</b> de zona para centrales convencionales, supervisa hasta 1525 metros de cable Protectowire, indicando el punto exacto de detección en su display. Salidas de relé y avería. Salida auxiliar de 4-20 mA Modelo sin caja. Necesita alimentación 24Vcc.	
	Módulo <b>PIM</b> con caja IP-66. Necesita alimentación 24Vcc.	

